# 项目需求书

### **一、**货物清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** | **产地** |
|  | 多功能拍照仪 | 1 | 拒绝进口 |

### **二、**具体技术要求

**备注：提供原厂技术彩页，原厂技术彩页必须支持所提供的产品。**

1、主要用途：基于菌落计数法规则，对于培养基上的菌落进行自动分析与计数。

2、相机要求：4K工业级高清CMOS相机，具有自动对焦功能，全彩分辨率：≥2000万像素；

3、镜头要求：具备定焦镜头，可高清成像菌落边缘细节；

4、要求满足以太数据线连接或WIFI无线传输连接；

5、照明方式：包括但不限于顶光源、底光源和双光源等，无需机械开关控制；

6、顶光源：全谱白光LED，底光源：全谱白光LED；光照强度：可无级调节，可用于各种培养基与菌落类型；

7、具备自动调光模式，可一键计数；

8、全暗式样品仓，便于菌落荧光数据的读取，防止外部光源的干扰；

9、采用电动自动仓门；

10、样品规格：可配置包括但不限于60mm、90mm、120mm、150mm等的标准圆形培养皿，系统可自动识别样品菌落

11、菌落计数类型包括但不限于螺旋涂布法/倾注法培养皿计数、纸片法计数、过滤法膜片计数、接触碟计数、手套压印培养皿计数等；

12、菌落分析指标包括菌落大小、菌落颜色；区域识别：区域选择、区域反选等；

13、 菌落样品图像可放大≥50倍进行细节分辨，对于超细小菌落可有效识别，菌落最小分辨力≤0.05mm；

14、菌落识别方法：采用基于菌落形态库对比的图形模拟算法，菌落计数准确率>95%；

15、具备全皿菌落计数功能，可进行边缘菌落的有效计数，无需先划区域裁切再计数；

16、具备人工修正功能：可通过人工标记或取消修正计数结果；

17、配备人工智能分析软件，具备包括但不限于杂质区分能力、气泡区分能力、粘连菌落区分能力、异形菌落区分能力、菌落重叠区分能力等功能；

18、配备嵌入式软件系统，系统可自动识别待检测样本，一键自动计数分析；

19、配备AI智能记忆识别系统，建立专属菌落形态库；

20、配置清单：

20.1自动菌落拍照仪主机×1

20.2 60mm圆皿适配器×1

20.3 90mm圆皿适配器×1

20.4 120mm圆皿适配器×1

20.5校准计数板×1